

MalpensaNews

Rinnovata e potenziata la centrale di sterilizzazione di Busto è attiva da una settimana

Alessandra Toni · Tuesday, July 21st, 2020

È operativa dal 13 luglio scorso la Centrale di sterilizzazione che riveste un ruolo fondamentale nell'attività del blocco operatorio per il controllo e la riduzione delle infezioni.

Gli ambienti sono stati completamente adeguati alla normativa vigente in materia di accreditamento delle strutture sanitarie, mentre, dal punto di vista edile la ristrutturazione, **sono stati rinnovati pavimenti, rivestimenti, serramenti e controsoffitti.**

In particolare l'intervento ha permesso di definire **i corretti percorsi e aree sporco/pulito/sterile**, il tutto finalizzato al rispetto delle più rigide norme di igiene ospedaliera.

Sono stati realizzati **ex novo gli impianti elettrici, gli impianti speciali** (cablaggio, reti telefoniche e impianto antincendio), **gli impianti monta ferri** per il trasferimento diretto dello strumentario dalle sale operatorie alla Centrale, **l'impianto di climatizzazione a pressione controllata** oltre agli impianti meccanici (idrico-sanitario e vapore).

La Centrale è stata inoltre completamente adeguata alla normativa prevenzione incendi.

Dal punto di vista delle **attrezzature installate**, sono presenti dispositivi per il lavaggio dello strumentario chirurgico e dei carrelli di trasporto interno. Sono altresì presenti 3 autoclavi indipendenti da 8 unità per la sterilizzazione a vapore dei ferri chirurgici, oltre a tutto l'arredo tecnico specifico costituito da banchi per il confezionamento, scaffalature e armadi rigorosamente in acciaio inox.

Dal punto di vista informatico è inoltre dotata dei software e hardware medicali necessari alla completa tracciabilità del processo di sterilizzazione per la verifica della corretta gestione di ciascun set chirurgico, utilizzato presso le sale operatorie durante i singoli interventi chirurgici.

La superficie interessata dall'intervento di ristrutturazione è di circa 425 mq.

Benefici attesi:

- adeguamento a standard strutturali e impiantistici più elevati;
- miglioramento dei processi di sterilizzazione dello strumentario chirurgico con attivazione del sistema di tracciabilità a garanzia della corretta esecuzione delle attività di sterilizzazione e della prevenzione delle infezioni ospedaliere;
- ottimizzazione delle risorse tecnologiche e dei tempi di processazione dello strumentario chirurgico.



Afferma l'Ingegnere clinico ASST Valle Olona, **Paola Lualdi**: «La nuova Centrale di sterilizzazione è un esempio significativo di riqualificazione del Servizio sanitario, dove progettazione strutturale e funzionale si integrano con l'efficienza gestionale e tecnologica, garantendo elevati standard di qualità e sicurezza del processo di sterilizzazione dello strumentario chirurgico, a sostegno dell'attività specialistica di sala operatoria e di reparto.

Un fiore all'occhiello per l'ASST della Valle Olona che continua il suo percorso di crescita verso un concetto di salute evoluto e tecnologicamente avanzato».

Conclude il **Direttore sanitario ASST Valle Olona, Paola Giuliani**: «Prosegue l'adeguamento e la valorizzazione della tecnologia di ASST Valle Olona: **la nuova Centrale di sterilizzazione del Presidio di Busto Arsizio consente di avere autonomia e tempestività della produzione di sterilità**, esigenza fondamentale dell'attività ospedaliera. Le dotazioni tecnologiche di alta innovazione di questa Centrale consentono di migliorare e ottimizzare i processi di produzione e questo è particolarmente prezioso non solo in periodo di epidemia. Il Servizio di Ingegneria clinica, il Servizio Tecnico logistico e la Direzione delle professioni sanitarie hanno formato una squadra efficace. La mia gratitudine a tutti loro».

This entry was posted on Tuesday, July 21st, 2020 at 5:31 pm and is filed under [News](#)

You can follow any responses to this entry through the [Comments \(RSS\)](#) feed. You can leave a response, or [trackback](#) from your own site.

